

**GOVERNO DO ESTADO DO MARANHÃO
EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA - EMAP
ERRATA
LRE ELETRÔNICA Nº 002/2024 - EMAP**

A EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA – EMAP, por intermédio da Comissão Setorial de Licitação - CSL, torna público aos interessados que procedeu com ERRATA ao Edital da Licitação Pública **LRE ELETRÔNICA Nº 002/2024 - EMAP**, Processo Administrativo n.º 1498/2023 – EMAP, de 16/05/2023, cujo objeto é a contratação de empresa especializada para execução de recuperação estrutural, de pavimento rígido e do sistema de drenagem superficial do Berço 100, no Porto do Itaqui em São Luís – MA, nos seguintes termos: na página 2 do Edital, **onde se lê: 13/02/2024; Leia-se: 14/03/2024, conforme previsto por extenso no preâmbulo do edital.**

As demais condições do Edital e seus anexos, inclusive a data da realização do certame (19/10/2023), permanecem inalteradas.

São Luís – MA, 26 de fevereiro de 2024.

Maria de Fátima Chaves Bezerra
Membro da Comissão Setorial de Licitação- CSL